Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 789-3 (2006) (Arabic): Endless v-belts for machines, Part 3: Requirements of storage and marking

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

ES

م ق م : ٧٨٩-٣/ ٢٠٠٦

أيزو: ٢٢٣٠ / ٢٠٠٢

السيور الدائرية حرف V المستخدمة فى إدارة الآلات

الجزء : الثالث

اشتراطات التخزين والبيانات

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٦/٩/٦

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : **moi@idsc.net.eg**

موقع الكترونى : **www.eos.org.eg**

م٠ق٠م ٧٨٩ ٣ /٢٠٠٦

أيزو : ٢٢٣٠ /٢٠٠٢

مقدمة

م٠ق٠م٧٨٩ـ ٣ /٢٠٠٦ الخاصة السيور الدائرية حرف V المستخدمة فى ادارة الآلات- الجزء الثالث – اشتراطات التخزين والبيانات ، متماثلة فنياً مع المواصفة الدولية أيزو ٢٠٠٢/٢٢٣٠وتلغى وتحل محل آخر إصدار لها ٠

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٢/٦) الخاصة بالمطاط ٠

www.pdffron.com PDFSecure Demo

السيور الدائرية حرف v المستخدمة فى إدارة الآلات

الجزء : الثالث

اشتراطات التخزين والبيانات

١- المجال

تختص هذه المواصفة باشتراطات التخزين والبيانات للسيور الدائرية حرف V الضيقة والتقليدية المستخدمة فى إدارة الآلات .

:

لا تطبق هذه المواصفة على السيور الدائرية حرف V المستخدمة فى السيارات

٢- المواصفات المكملة

ISO 4184/1992
Belt drives – Classical and narrow v-belts length in datum system .
ISO 8419/2003
Belt drives-Narrow v-belts-sections9N/J,15N/J and 25 N / J (length in the effective system) .

٣- البيانات

٣/ ١ تكتب البيانات التالية بطريقة واضحة يصعب إزالتها على السطح الخارجى غير العامل للسير :

٣/ ١/ ١ ربع سنة وسنة الإنتاج (على العبوة) .

٣/ ١/ ٢ إسم الصانع أو ما يدل عليه أو علامته التجارية .

٣/ ١/ ٣ الأحرف الدالة على مقطع السير (B , A أو SPA ٠٠٠ إلخ) .

٣/ ١/ ٤ الطول المناسب للسير عند خط التعادل .

٣/ ١/ ٥ أى خصائص أخرى للسير (مثال مقاومة الحريق والتوصيلية الكهربية) .

٣/ ١/ ٦ بلد المنشأ باللغة العربية أو أية لغة أجنبية أخرى .

٤- إشتراطات التخزين

٤/ ١ تخزن السيور فى الظروف التالية :

٤/ ١/ ١ درجة الحرارة :

تخزن السيور فى درجة حرارة أقل من ٣٥ °س بعيداً عن مصادر الحرارة مثل (الغلايات والمشعات وضوء الشمس المباشر) .

٤/ ١/ ٢ الرطوبة :

يجب أن تقل نسبة الرطوبة لجو تخزين السيور عن ٧٠٪ .

٤/ ١/ ٣ الضوء :

تخزن السيور بعيدا عن مصادر الضوء خاصة ضوء الشمس المباشر أو أى ضوء صناعى كثيف يحتوى على أشعة فوق بنفسجية .

:

يفضل أن تكون شبابيك المخزن مغطاة بغطاء أحمر أو برتقالى أو بحائل .

٤/ ١/ ٤ الإشعاع :

تؤخذ الإحتياطات اللازمة لحماية السيور من كل مصادر الإشعاع المؤين .

٤/ ١/ ٥ الأوزون :

يجب أن تكون مخازن السيور خالية من أى أجهزة ينتج عنها أوزون ، مثل لمبات بخار الزئبق أو الأجهزة الكهربية ذوات الجهد العالى التى تؤدى إلى حدوث شرارة كهربية أو تفريغ كهربى ساكن ، ويجب أن يكون مخزن السيور خاليا من الغازات القابلة للإشتعال والأبخرة العضوية ، وذلك لأنها تؤدى إلى تكون الأوزون خلال التفاعلات الكيميائية الضوئية .

:

تستبعد الغازات القابلة للإشتعال من أماكن تخزين السيور ، وذلك لأنها تسبب تكون الأوزون القريب من سطح الأرض ، وأيضا لأنها قد تحتوى على وقود غير مشتعل وهو الذى يتكثف على السير وقد يسبب تلف إضافيا للسير .

٤/ ١/ ٦ التشوه :

تخزن السيور بحيث لا تقع تحت تأثير ضغط أو شد يؤدى إلى حدوث تشوه .

٤/ ١/ ٧ التلامس مع السوائل المختلفة :

يجب ألا تتواجد فى أماكن تخزين السيور أى مواد بترولية أو غازات أو أحماض أو منظفات أو مطهرات أو أى أبخرة .

٤/ ١/ ٨ تتم حركة المخزون للسيور بإعطاء الأولوية لأقدم الدفعات بحيث يتم تقليل فترة التخزين بقدر الإمكان .

٤/ ١/ ٩ تكون مدة التخزين للسير طبقاً للمواصفة القياسية الدولية ٢٠٠٢/٢٢٣٠ المذكورة فى البند (٢) وذلك تبعاً للمجموعة التى تنتمى إليها المادة المصنع منها السير ٠

٥- المصطلحات الفنية

دفعة إنتاج............ batch

عديد (بولى)............ poly

عمر التخزين............ storage life

فترة التخزين............ duration storage

فترة تخزين أولية............ initial storage period

فترة تخزين ممتدة............ extension storage period

فلكنة............ vulcanization

مخلوط مركب............ blend

معتم............ opaque

منتج متراكب............ composite product

مكان مغلق............ indoor

منتجات مشكلة بالبثق............ extrusion

مهدرج............ hydrogenated

٦- المراجع

المواصفة القياسية الدولية ٢٠٠٢/٢٢٣٠

ISO 2230 / 2002

Rubber products – Guidelines for storage .

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٢ / ٦) والخاصة بالمطاط ، والتى يضم تشكيلها الجهات التالية:

-الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة .

- المركز القومى للبحوث .
- كلية الهندسة جامعة عين شمس .
- شركة النصر لمنتجات الكاوتشوك .
- هيئة الرقابة على الصادرات والواردات .
- مصلحة الكيمياء .
- مصلحة الرقابة الصناعية .

هند ....

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES: 789 - 3/ 2005

ISO 2230 / 2002

ENDLESS V-BELTS FOR MACHINES

PART : 3

REQUIREMENTS OF STORAGE AND MARKING

ICS : 21.220

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality